



# Sostenibilidad y Eficiencia Energética en la Industria Cárnica

Desayuno de Trabajo

- 1. Antecedentes**
- 2. Fase 2 ANICE**
- 3. Avance del proyecto**
- 4. Pasa a la acción**



# Antecedentes

# Antecedentes

Stratenergy, como proveedor de SSEE exclusivo de ANICE, lleva colaborando con la Asociación desde 2019 persiguiendo los siguientes objetivos para ella y sus Asociados:

- Reducir el coste energético.
- Minorar la huella de CO2.
- Asesorar en todos los temas vinculados a energía y sostenibilidad.



# Antecedentes



# Fase 2 ANICE

## Fase 2 Anice

La fase 2 de la colaboración entre Stratenergy y ANICE pretende desarrollar los siguientes aspectos:

- Realización de Evaluación Energética a un conjunto de Asociados estadísticamente significativo.
- Presentación de MAEs (Medidas de Eficiencia Energética) e implantación en condiciones ventajosas.
- Elaboración de informe final con las conclusiones agregadas a nivel Asociación, que permitan el establecimiento de acciones coordinadas en el sector.



# Criterios de selección

Los criterios elegidos para la selección de participantes, los cuales han confirmado su interés en los objetivos del proyecto, han sido:

- Criterios geográficos.
- Criterios técnicos.
- Criterios económicos.

Con esta segmentación se ha obtenido un espacio muestral adecuado, así como una representatividad suficiente de todas las tipologías e intereses de los Asociados.



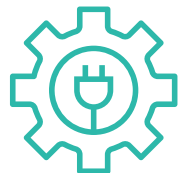


# Empresas participantes

- Número de participantes: 14
- Número de comunidades autónomas presentes: 8
- Volumen de consumo energético analizado
  - 267 GW.h eléctricos
  - 59 GW.h térmicos
- Tipologías de la instalaciones analizadas:
  - Frío Industrial
  - ACS
  - Aire Comprimido
  - Depuración
  - Motores
  - Monitorización
  - Autoconsumo
  - Cogeneración
  - Etc.



# Tipología de MAEs a analizar



## Sistemas auxiliares

Aire comprimido y generación de gases para procesos, mediante tecnologías eficientes.



## Monitorización

Monitorización energética basada en la plataforma propietaria *mide*.



## Frío industrial

Renovación de sistemas de frío industrial y climatización eficientes.



## Recuperación de calor

Aprovechamiento de calor residual para procesos.



## SFV

Soluciones de autoconsumo basadas en solar fotovoltaica.

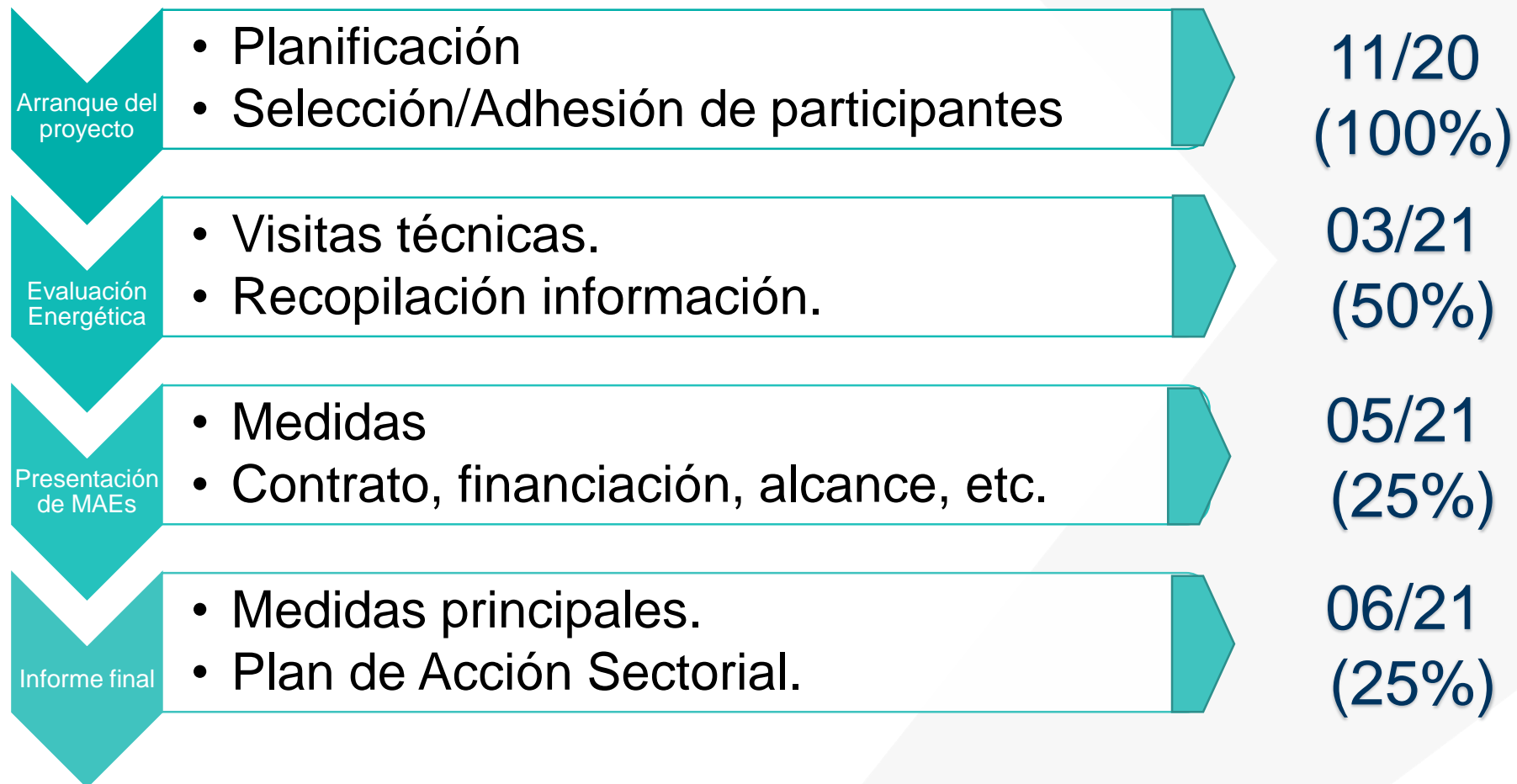


## Iluminación eficiente

Sistemas e iluminación eficientes para industria agroalimentaria.

# Avance del proyecto

# Avance del proyecto



# Pasa a la acción

## Pasa a la acción

Entretanto, si como Asociado de Anice está interesado en participar en la Fase 2, remita correo electrónico a la dirección:

[tecnico@anice.es](mailto:tecnico@anice.es)

Indicando su ámbito de interés, así como la persona de contacto.





## ¿Dónde estamos?

Polígono Industrial San Marcos  
C/ Morse nº 22  
28906 Getafe - Madrid  
Tlf.: + 34 91 695 92 00

Parque Científico y Tecnológico,  
Edificio 104  
48170 Zamudio - Vizcaya  
Tlf.: + 34 94 431 77 77

[info@stratenergy.com](mailto:info@stratenergy.com)  
[www.stratenergy.com](http://www.stratenergy.com)